

TLS

**ДАТЧИКИ ПРОВЕРКИ ИНСТРУМЕНТОВ
НА ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРАХ**



MARPOSS

Описание системы

Линейка приборов TLS представляет собой полный спектр компактных датчиков для проверки инструмента на обрабатывающих центрах.

Они могут использоваться для следующих функций:

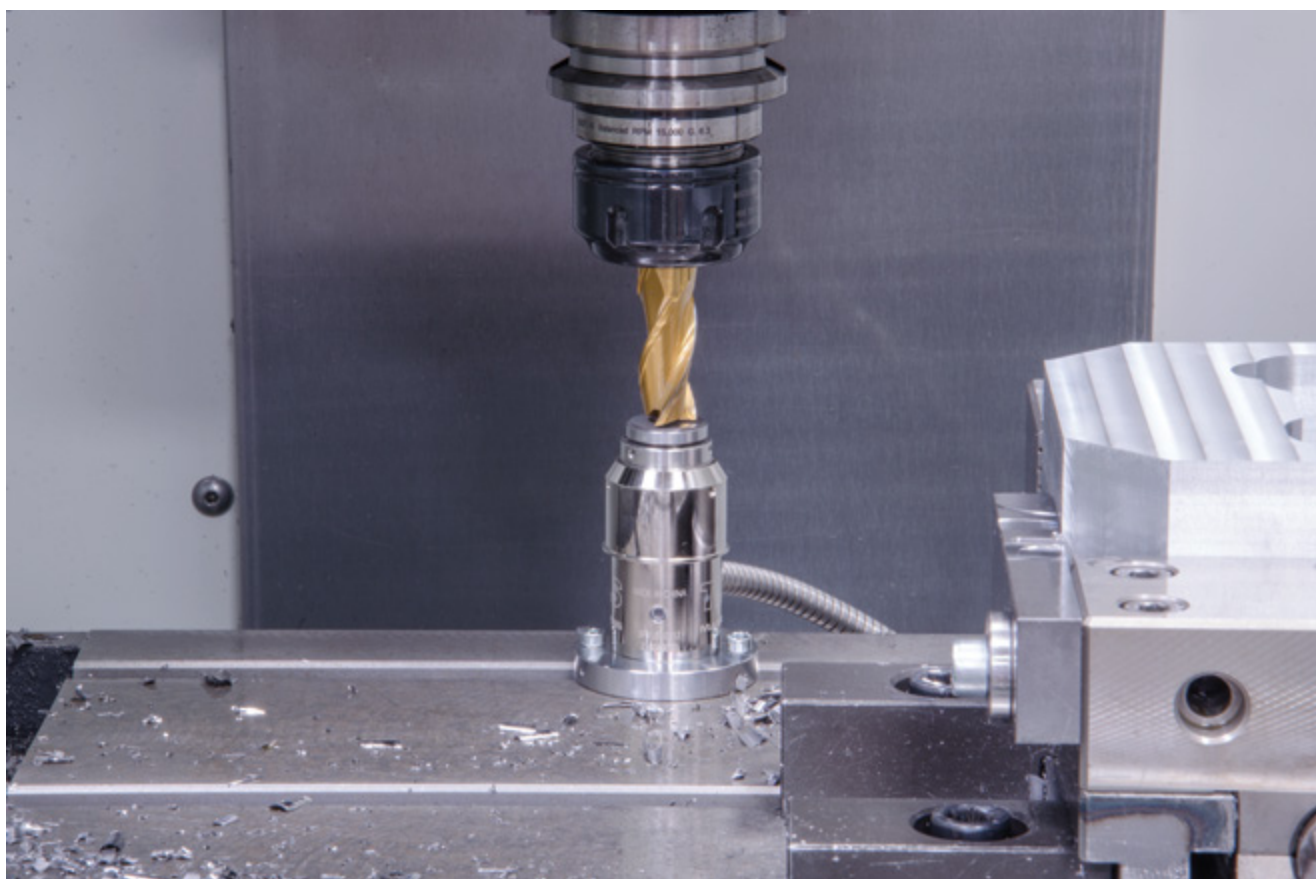
- Обнаружение поломки инструмента.
- Определение длины инструмента
- Компенсация износа инструмента для оптимизации его срока службы
- Определение вылета инструмента, что способствует сокращению времени наладки и устраняет необходимость предварительной настройки инструментов перед их установкой в станок.

Датчики TLS обеспечивают превосходную повторяемость даже на высоких скоростях касания, что повышает качество производственного процесса и значительно сокращает время цикла, таким образом, они представляют собой идеальное решение для применения в условиях массового производства и автоматизированного процесса обработки.

Степень защиты IP67 (IEC 60529) гарантирует высокую надёжность даже при использовании в агрессивных средах. Система воздушного обдува защищает контактные щупы от воздействия стружки и/или охлаждающей жидкости.

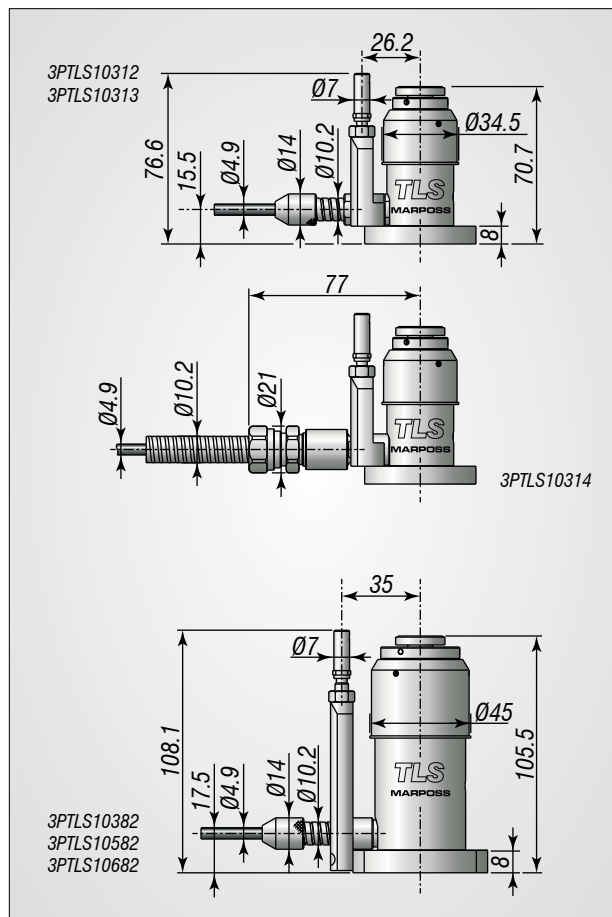
Основные характеристики

- Превосходная повторяемость
- Сокращение времени цикла
- Устойчивость к вибрациям станка
- Высокая сопротивляемость СОЖ
- Высокая надёжность



Настройка длины инструмента

- Для обрабатывающих центров с ЧПУ с вертикальным расположением осевого инструмента
- Контроль поломки/износа инструмента
- Проверка наличия тепловой деформации
- Обычно устанавливается на подвижный горизонтальный стол, который перемещает датчик в нужное положение и ждет, пока инструмент не произведёт вертикального касания контактной пластины



	3PTLS10312	3PTLS10313	3PTLS10314	3PTLS10382	3PTLS10582	3PTLS10682
СУММАРНЫЙ ХОД	6 мм	6 мм	6 мм	12 мм	12 мм	12 мм
LED (СВЕТОДИОД)	Вкл = нажат	Выкл = нажат	Вкл = нажат	Вкл = нажат	Вкл = нажат	Вкл = нажат
ВСТРОЕННЫЙ ИНТЕРФЕЙС	Да	Да	Да	Да	Да	Да
ВЫХОД КАБЕЛЯ 1 = снизу / 2 = сбоку	2	2	2	2	2	2
ДЛИНА КАБЕЛЯ (ДЛИНА ОПЛЕТКИ)	6 м (3 м)	15 м (3 м)	6 м (3 м)	6 м (3 м)	6 м (3 м)	6 м (3 м)
ДИАМЕТР ПЛАСТИНЫ	20 мм	20 мм	20 мм	20 мм	40 мм	60 мм
СТОЙКОСТЬ ПЛАСТИНЫ	3×10^6 циклов	3×10^6 циклов	3×10^6 циклов	3×10^6 циклов	3×10^6 циклов	3×10^6 циклов
СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ (Стандарт IEC 60529)	IP67	IP67	IP67	IP67	IP67	IP67

Сигнал пропуска

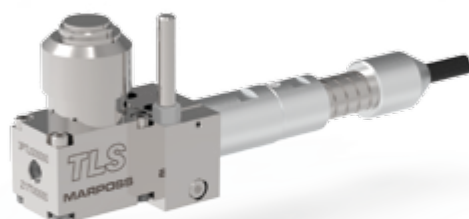
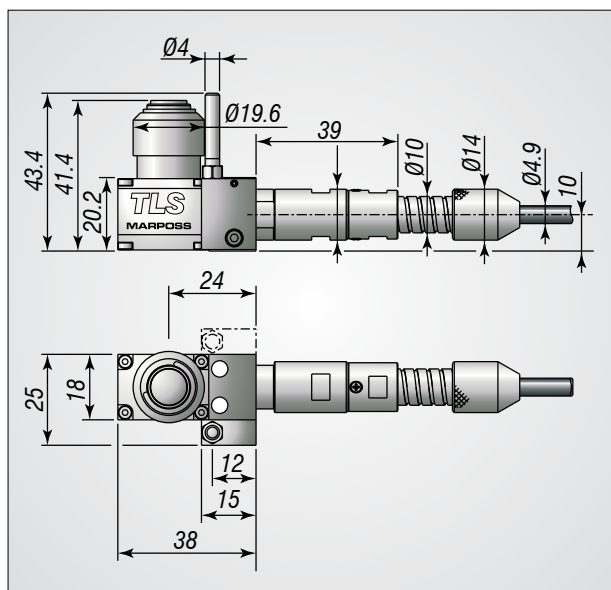
	3PTLS10312	3PTLS10313	3PTLS10314	3PTLS10382	3PTLS10582	3PTLS10682
ХОД	0,5 мм	0,5 мм	0,5 мм	0,5 мм	0,5 мм	0,5 мм
ПОВТОРЯЕМОСТЬ (2 σ)	1 μ m	1 μ m	1 μ m	1 μ m	1 μ m	1 μ m
УСИЛИЕ ИЗМЕРЕНИЯ	1.5±2.2 Н	1.5±2.2 Н	1.5±2.2 Н	2.5±3.2 Н	2.5±3.2 Н	2.5±3.2 Н
РЕЖИМ РАБОТЫ	НЗ & НО	НЗ & НО	НЗ & НО	НЗ & НО	НЗ & НО	НЗ & НО
СКОРОСТЬ КАСАНИЯ	50±200 мм/мин	50±200 мм/мин	50±200 мм/мин	50±500 мм/мин	50±500 мм/мин	50±500 мм/мин
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ	24 В - не более 20 мА	24 В - не более 20 мА	24 В - не более 20 мА	24 В - не более 20 мА	24 В - не более 20 мА	24 В - не более 20 мА

Сигнал перебега

	3PTLS10312	3PTLS10313	3PTLS10314	3PTLS10382	3PTLS10582	3PTLS10682
ХОД	3 мм	3 мм	3 мм	6 мм	6 мм	6 мм
РЕЖИМ РАБОТЫ	НЗ	НЗ	НЗ	НЗ	НЗ	НЗ
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ	24 В - не более 20 мА	24 В - не более 20 мА	24 В - не более 20 мА	24 В - не более 20 мА	24 В - не более 20 мА	24 В - не более 20 мА

Высокоточный датчик контроля положения

- Для малогабаритных обрабатывающих центров с ЧПУ
- Проверка поломки/износа инструмента
- Проверка тепловой деформации инструмента
- Благодаря небольшому размеру пластины особенно подходит для небольших обрабатывающих центров
- Компактный размер позволяет использование датчика в ограниченных пространствах
- Обычно устанавливается на подвижный горизонтальный стол, который перемещает датчик в нужное положение и ждет, пока инструмент не произведёт вертикального касания контактной пластины



	3PTLS12100	3PTLS22100
СУММАРНЫЙ ХОД	5 мм	5 мм
LED (СВЕТОДИОД)	Вкл = нажат	Вкл = нажат
ВСТРОЕННЫЙ ИНТЕРФЕЙС	Да	Да
ВЫХОД КАБЕЛЯ 1 = внизу / 2 = сбоку	2	2
ДЛИНА КАБЕЛЯ (ДЛИНА ОПЛЁТКИ)	6 м (3 м)	6 м (3 м)
ДИАМЕТР ПЛАСТИНЫ	10 мм	10 мм
СТОЙКОСТЬ ПЛАСТИНЫ	3 × 10 ⁶ циклов	3 × 10 ⁶ циклов
СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ (Стандарт IEC 60529)	IP67	IP67

Сигнал пропуска

	3PTLS12100	3PTLS22100
ХОД	≈0	≈0
ПОВТОРЯЕМОСТЬ(2σ)	1 μm	1 μm
УСИЛИЕ ИЗМЕРЕНИЯ	1.5±2.2 Н	1.5±2.2 Н
РЕЖИМ РАБОТЫ	НЗ	НО
СКОРОСТЬ КАСАНИЯ	50÷500 мм/мин	50÷500 мм/мин
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ	24 В - не более 20 мА	24 В - не более 20 мА

Сигнал перега

	3PTLS12100	3PTLS22100
ХОД	3 мм	3 мм
РЕЖИМ РАБОТЫ	НЗ	НЗ
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ	24 В - не более 20 мА	24 В - не более 20 мА



Для получения полного списка адресов представительств посетите официальный сайт Marposs

D6C07200R0 - Издание 11/2017 - Технические характеристики могут быть изменены
© Авторские права 2011-2017 MARPOSS S.p.A. (Италия) - Все права защищены.

Названия, обозначения продуктов MARPOSS и Marposs, упомянутые или показанные здесь, являются зарегистрированными товарными знаками Marposs в Соединенных Штатах и других странах. Права третьих лиц на товарные знаки или зарегистрированные товарные знаки, если таковые имеются, признаются соответствующим владельцам.

www.marposs.com

Marposs имеет интегрированную систему управления качеством, окружающей средой и безопасностью компании, сертифицированную по ISO 9001, ISO 14001 и OHSAS 18001.



Загрузка последней версии документа